

Tenik özellikler Technical Specifications			KT 3000	KT 2250	KT 1800	KT 1600
Makine Kapasitesi Machine Capacity	Punta yüksekliği Height of center over table	mm	350	300	300	300
	Max. Puntalar arası mesafe Max. Distance between centers(2 executions)	mm	2900	2250	1800	1600
	Max. Dönme çapı (kutru) Max. Swing over Table	mm	700	600	600	600
	Kafa ayna stroku Max. Head offset	mm	170	140	140	140
	Yeni taşla maksimum taşlama çapı Max. Diameter ground with full-size wheel	mm	300	300	300	300
	Merkezler arası maksimum ağırlık Max. Weight admitted between centers	kg	400	300	300	300
	Dururken maksimum ağırlık Max. Weight admitted with rests	kg	700	600	600	600
	İş bağlama ayna çapları Self-centering chuck diameter	mm	250	200	200	200
	Her el çevirişte tablanın mikrometrik ilerlemesi Table micrometer feed per turn of the handwheel	mm/tur(turn)	6	6	6	6
	Tabla otomatik hızlı ilerlemesi Table automatic quik movement	mm/dk(mins)	4875	4875	4875	4875
İş dönme devirleri (aynanın) elektronik ayarlı Workpiece rotation speed (stepless)	r.p.m	0 - 100	0 - 100	0 - 100	0 - 100	
Wheel Head Taş Kafası	Taş çapı Grinding wheel diameter	mm	900	815	815	815
	Maks. Taş kalınlığı Max. Grinding wheel thickness	mm	60	60	60	60
	Min. Taş kalınlığı Min. Grinding wheel thickness	mm	20	20	20	20
	Kafaların yer değiştirmesi için hava basıncı Air pressure for heads displacement	bar	5	4	4	4
	Taş kafası hidrolik hızlı ilerlemesi Wheelhead hydraulic fast traverse speed	mm	150	150	150	150
	Taş kafası mikrometrik ilerlemesi Wheelhead micrometer feed speed	mm	170	170	170	170
	Taş kafasının elle dödürülmesindeki ilerlemesi Wheelhead micrometer feed per turn of the handwheel	mm/tur(turn)	3	3	3	3
Taş kafasının itme beslemesi(hassas paso) Precision incremental feed	mm	0.01-0.02	0.01-0.02	0.01-0.02	0.01-0.02	
Motor	Taş motor gücü Grinding wheel motor power	kw	75	55	55	55
	İş çevirme motor gücü Workhead motor power	kw	0.75	0.75	0.75	0.75
	Hidrolik ünitesi motor gücü Hydraulic unit motor power	kw	15	15	15	15
	Tabla kontrol motor gücü Table control motor power	kw	1	1	1	1
Soğutma ünitesi motor gücü Cooling unit motor power	kw	0.37	0.37	0.37	0.37	
Ebatlar Dimensions	Makine çalışma boyu Work length of machine	mm	8500	7000	5850	5850
	Makine boyu Length of machine	mm	5500	4750	4250	4250
	Makine eni Width of machine	mm	2600-2300	2050	2040	2040
	Makine yüksekliği Height of machine	mm	1600	1600	1600	1600
	Makine ağırlığı Weight of machine	kg	5500	4550	4150	4000

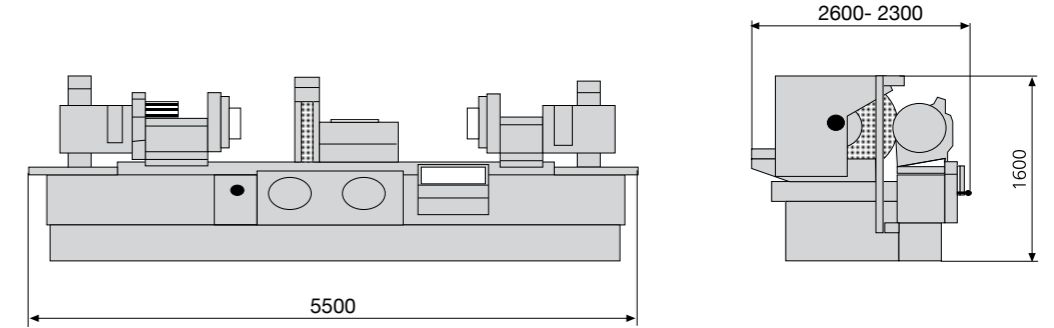
Seri No Serial No	Ekstra Standart Ekipmanlar	Extra Standard Equipments	KT 3000		KT 2250		KT 1800		KT 1600	
			ST	EX	ST	EX	ST	EX	ST	EX
02100	Servis takımları	Service kit	•		•		•		•	
02101	Strok kontrol aparatı	Stroke or center position checking apparatus	•		•		•		•	
02102	Krank mili kaba ölçüm cihazı	Device for taking the crank throw	•		•		•		•	
02103	Krank merkezlerini bulma aparatı	Centering rod mounted on square for centering crankshaft journals	•		•		•		•	
02104	İş bağlama aynaları	Self centering chucks	•		•		•		•	
02105	Taş flanşı sökücü kovani ve anahtarı	Wheel flange disassembly kit	•		•		•		•	
02106	Sabit standart destek aparatı	Narrow steady rest with built-in centerin fixture	•		•		•		•	
02107	Taşlama taşı flanşı	Pair of flanges for grinding wheel	•		•		•		•	
02108	Taşlama taşı bileme ve radüs verme aparatı (kesici elmas hariç)	Grinding wheel face and radius dresser(cutter diamond exluded)	•		•		•		•	
02109	Soğutma sistemi tankı	Cooling system tank	•		•		•		•	
02110	Hidrolik sistemi tankı	Hydraulic system tank	•		•		•		•	
02111	Pnömatik sistemi	Pneumatic system	•		•		•		•	
02112	Ayna kilitleme	Fixing locks	•		•		•		•	
02113	Hassas paso verme	Precision incremental in-feed	•		•		•		•	
02114	Elektronik tabla hızlı hareketi	Electronic powered fast table traverse	•		•		•		•	
02115	Elektronik sayısal taş hareket (Paso okuyucu)	Electronic digital feed measuring device	•		•		•		•	
EA0024	Krank mili süper ince polisaj aparatı	Crankshaft superfinishing through device		•		•		•		•
TÇK0023	Taşlama taşı	Grinding wheel	•		•		•		•	
02116	İş aydınlatma lambası	Work lighting lamp	•		•		•		•	
02117	Balans alma aparatı	Grinding wheel balancing apparatus	•		•		•		•	
02118	İlave ağırlık	Counter weight		•		•		•		•
02119	Askı saati aparatı	Continuous measurement attachment		•		•		•		•
02120	Firdöndü aparatı	Catch plates for drivers		•		•		•		•
02121	Firdöndü sıkma aparatı	Drivers with locking pins		•		•		•		•
02122	Sabit konik punta	Conic centers		•		•		•		•
02123	Ayna emniyet kapağı ve sivici	Safety flop and switch		•		•		•		•
02124	Yağlama pompası	Lubrication pump	•		•		•		•	
02125	Otomatik yağlama sistemi	Atomatic lubrication system		•		•		•		•



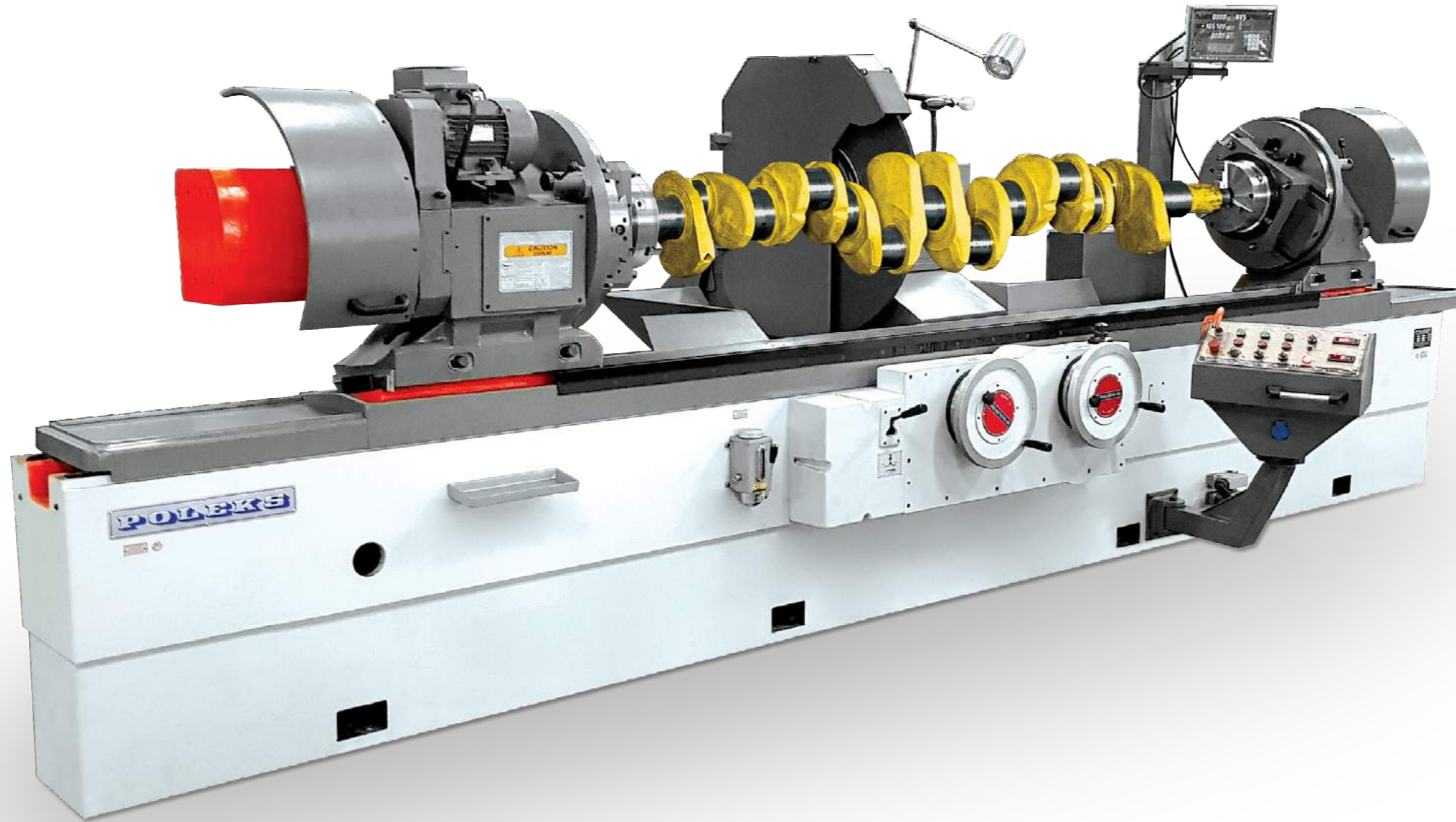
KT 3000

Krank Taşlama Makinesi Crankshafts Grinding Machine

- Döküm gövde
Cast-iron base(body)
- Hızlı ilerleyen hidrolik sistemli taş
Wheelhead with fast oleodynamic feed
- Puntaların sağa ve sola kaydırılması pinömatik sistemli
Headstock and tailstock displacement on air cushion
- Elektronik devir ayarlı krank dönüş motoru
Electronic adjustable crank speed rotation motor
- Elektronik ve hareketli kumanda paneli
Electronic and movable control panel
- Hızlı ilerleyen tabla elektrik sistemi
Fast speed powered table traverse
- Hassas paso verme özelliği
Precision incremental in-feed
- Taş hareketi emniyet sistemi
Wheelhead movement secure system
- Elektronik cetvel özelliği
Incremental electronic measuring device
- Kızak yağlama sistemi
Slides lubrication system
- İş aydınlatma lambası
Work lighting lamp
- Bez filtreli su soğutma tankı ve sistemi
Cooling unit with fabric filter System
- Makina üzerinde kullanım için elektrik güç prizi.
220V Electric power plug on control panel for foreign uses



GTİP No: 8460.29.10.00.00

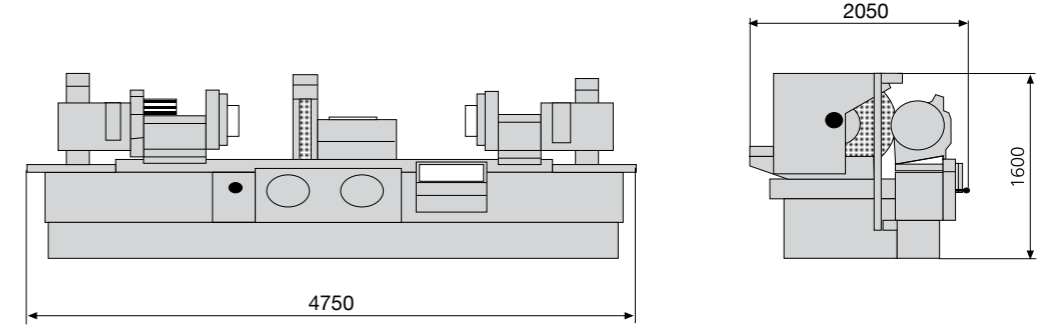




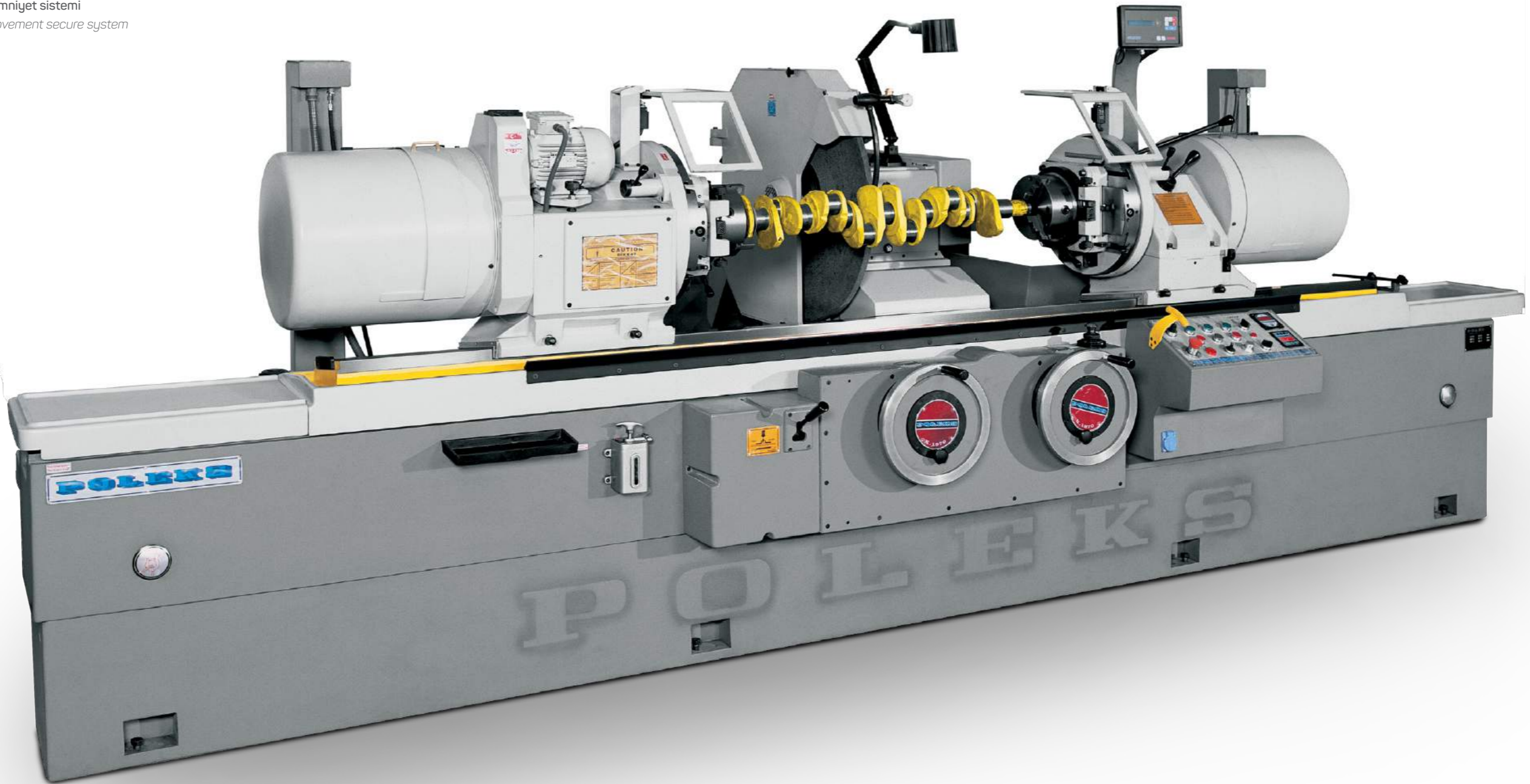
KT
2250

Krank Taşlama Makinesi
Crankshafts Grinding Machine

- Döküm gövde
Cast-iron base(body)
- Hızlı ilerleyen hidrolik sistemli taş
Wheelhead with fast oleodynamic feed
- Puntaların sağa ve sola kaydırılması pinömatik sistemli
Headstock and tailstock displacement on air cushion
- Elektronik devir ayarlı krank dönüş motoru
Electronic adjustable crank speed rotation motor
- Hızlı ilerleyen tabla elektrik sistemi
Fast speed powered table traverse
- Hassas paso verme özelliği
Precision incremental in-feed
- Taş hareketi emniyet sistemi
Wheelhead movement secure system
- Elektronik cetvel özelliği
Incremental electronic measuring device
- Kızak yağlama sistemi
Slides lubrication system
- İş aydınlatma lambası
Work lighting lamp
- Bez filtreli su soğutma tankı ve sistemi
Cooling unit with fabric filter System
- Makina üzerinde kullanım için elektrik güç pirizi.
220V Electric power plug on control panel for foreign uses
- Hareketli punta sistemi.(ekstra)
Moveable centering system.(extra)



GTİP No: 8460.29.10.00.00

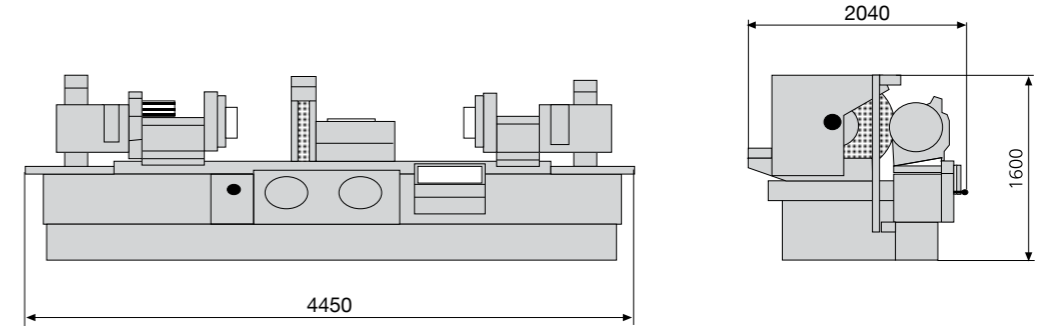




KT 1800

Krank Taşlama Makinesi Crankshafts Grinding Machine

- Döküm gövde
Cast-iron base/body
- Hızlı ilerleyen hidrolik sistemli taş
Wheelhead with fast oleodynamic feed
- Puntaların sağa ve sola kaydırılması pinömatik sistemli
Headstock and tailstock displacement on air cushion
- Elektronik devir ayarlı krank dönüş motoru
Electronic adjustable crank speed rotation motor
- Hızlı ilerleyen tabla elektrik sistemi (ekstra)
Fast speed powered table traverse (extra)
- Hassas paso verme özelliği (ekstra)
Precision incremental in-feed (extra)
- Taş hareketi emniyet sistemi
Wheelhead movement secure system
- Elektronik cetvel özelliği (ekstra)
Incremental electronic measuring device (extra)
- Kızak yağlama sistemi
Slides lubrication system
- İş aydınlatma lambası
Work lighting lamp
- Bez filtreli su soğutma tankı ve sistemi
Cooling unit with fabric filter system
- Makina üzerinde kullanım için elektrik güç pirizi.
220V Electric power plug on control panel for foreign uses
- Hareketli punta sistemi.(ekstra)
Moveable centering system.(extra)



GTİP No: 8460.29.10.00.00

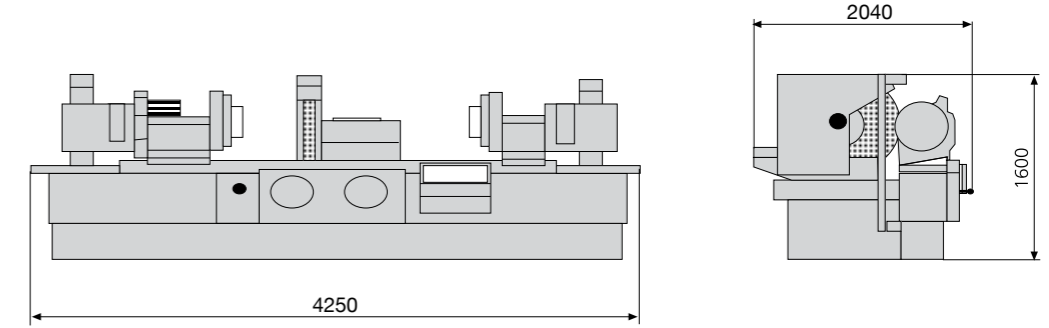




KT 1600

Krank Taşlama Makinesi Crankshafts Grinding Machine

- Döküm gövde
Cast-iron base/body
- Hızlı ilerleyen hidrolik sistemli taş
Wheelhead with fast oleodynamic feed
- Puntaların sağa ve sola kaydırılması pinömatik sistemli
Headstock and tailstock displacement on air cushion
- Elektronik devir ayarlı krank dönüş motoru
Electronic adjustable crank speed rotation motor
- Hızlı ilerleyen tabla elektrik sistemi (ekstra)
Fast speed powered table traverse (extra)
- Hassas paso verme özelliği (ekstra)
Precision incremental in-feed (extra)
- Taş hareketi emniyet sistemi
Wheelhead movement secure system
- Elektronik cetvel özelliği (ekstra)
Incremental electronic measuring device (extra)
- Kızak yağlama sistemi
Slides lubrication system
- İş aydınlatma lambası
Work lighting lamp
- Bez filtreli su soğutma tankı ve sistemi
Cooling unit with fabric filter system
- Makina üzerinde kullanım için elektrik güç prizi.
220V Electric power plug on control panel for foreign uses
- Hareketli punta sistemi.(ekstra)
Moveable centering system.(extra)



GTİP No: 8460.29.10.00.00



KT | 3000 - 2250
1800 - 1600



02113

HASSAS PASO VERME

Bu kol size çok hassas çalışma imkanı sunmaktadır. Hidrolik hızlı ilerleme ile taş, işe yaklaştıktan sonra bu kol sayesinde 0.01 veya 0.02 mm paso verebilirsiniz.

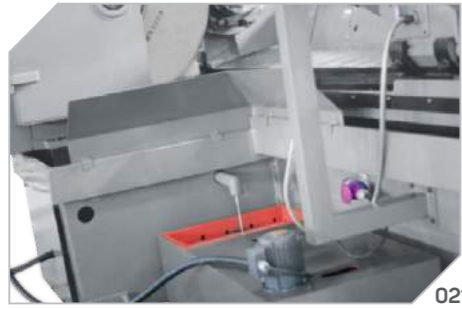
KT 2000 : Standard KT 1800 : Extra
KT 2250 : Standard KT 1600 : Extra



02112

AYNA KİLİTLERİ

Bu kilit kolu sayesinde fazla zorlanmadan ağır krank millerini bile bağlayabilirsiniz. Ölçü ölçmek istediğinizde size pratik kullanışlığı ile çok büyük kolaylık sağlar.



02109

SOĞUTMA TANKI

Bu tank makina ile birlikte standart verilecektir. Krank taşlanırken işin yanmaması için özel su kullanmanız gerekmektedir. Dinlenme hazneleri kazan içinde mevcuttur.



02114

TABLA HIZLI HAREKET KOLU

Bu kol iş sırasında size çok büyük zaman kazandıracak. Krank milinin gözlerinden birbirine geçmek için tablayı hızlı hareket ettirerek, özellikle büyük krankların taşlanması size büyük kolaylık sağlar, ve zamandan kazandırır. Ayrıca güvenlik açısından taşlama taşı geriye çekilmeden, tabla otomatik harekete geçmez.

KT 3000 : Standard KT 1800 : Extra
KT 2250 : Standard KT 1600 : Extra



02110

HİDROLİK VE ELEKTRİK TESİSATI

Hidrolik tesisatı bu makina için özel olarak dizayn edilmiştir. Bütün hidrolik tesisatı bu tank üzerine toplanmıştır ve sizin devamlı kontrol etmeniz için basınç saati konulmuştur. Elektrik panosunu bilmeyenlerin oynamaması için özel kolu kilitte koruma altına alınmıştır.



02111

ELEKTRİK TESİSATI VE HAVA SİSTEMİ

Elektrik tesisatı makinanın çalışması en pratik olacak şekilde dizayn edilmiştir. Özel elektronik motor sürücüsü sayesinde iş devirleri istenilen devirde güç kaybetmeden çalışır. Hava sistemi elektrik panosunun arka kısmına yerleştirilmiştir ve havayı yağlayarak sistemi korumaktadır.

PRECISION INCREMENTAL IN-FEED

This lever supplies you very sensitive work possibility. After the stone approaches the work, you are able to give 0.01 mm or 0.02 mm feed using this lever by hydraulic speedy processing

FIXING LOCK

You are able to fix even very heavy cranks-hafts easily using this lever. It provides you practical use when you want to measure.

COOLANT TANK

Coolant apparatus is a standard part of the machine. It is necessary to use a special coolant water to prevent the burning of the work. Resting reservoirs exists in the cauldren.

SELECTOR FOR POWERED TABLE TRAVERSE

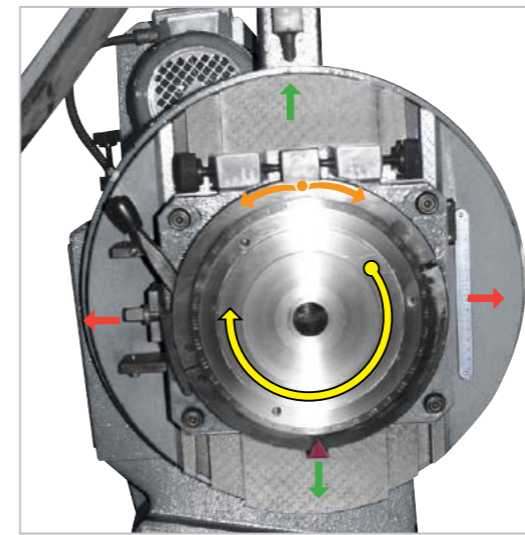
Powered traverse is much faster than using the handwheel. Powered, rapid table travel is standard and greatly speeds traversing from wournal to journal. Especially with large crankshafts, it can significantly reduce grinding time. Moreover, the table does not traverse before the grinding stone does not withdraw.

HYDRAULIC AND ELECTRICITY PANEL

Hydraulic circuit is designed particularly for this machine. The hydraulic circuit is accumulated on a tank and a pressure indicator gauge is accommodated for you to control anytime.

WIRING AND PNEUMATIC SYSTEM

Wiring is designed to provide the machine work practically. Work r.p.m can be provided at the required r.p.m due to the special driver. Pneumatic system is accomodated at the back of electricity panel, and it insulates the system lubricating the air.



Kolay merkezlenebilen eksantrik kafalar
Easily centralised eccentric heads

EKSANTRİK KAFALAR

Bu makinada sizler için özel olarak tasarlanmış eksantrik kafalar mevcuttur. Eksantrik kafalar sayesinde krank milini kolay ve çabuk merkezleyebilirsiniz.

ECCENTRIC HEADS

This machine includes eccentric heads especially designed for you. Using these heads, you are able to centralize the crankshaft easily



A B C D

Eksantrik kafalarda aşağıdaki hareketler elde edilir:

- A Mil uçlarının merkezlenmesi için dikey hareket. (Strok)
- B Mil uçlarını ortalamakta herhangi bir düzensizliği engellemek için enine hareket.
- C Mil uçlarının farklı açılarının taşlanmasını sağlamak için; seri bırakmalı 360° derece açışal hareket ve hassas konum kontrolü.
- D Mikrometrik açışal hareket

The eccentric heads are provided with the following movements:

- A Vertical movement for the rod journals centering
- B Transverse movement for the compensation of any eventual irregularity centering the rod journals.
- C 360 degrees angular movement with quick release and control of the position on graduated nonius for the grinding of rod journals with different angular phases
- D Micrometric angular adjustment.

İş Başlığı:

Makinamızın başlık dönüş hızlarını, özel motor kontrol cihazı ile 0-100 devirleri arasında istediğiniz devire ayarlayabilirsiniz. Ayarlanmış olduğunuz deviri kumanda panelinde dijital gösterge ile görebilirsiniz. Motorun gücü minimum ve maximum devirlerde ayındır kesinlikle güç kaybına uğramaz.

Workheads:

You can adjust speed of boring head with motor control device between 0-100 r.p.m and you can check speed at digital display of control panel. Power of engine doesn't change at min. or max. period.

Tabla aşınmasını engelleyen hava basınçlı puntalar:

Krank milini kafalara yerleştirmek istediğinizde, hava basıncı sayesinde kafaları kaldırırsınız ve bu sayede kafalar çok kolay hareket eder ve kolaylıkla krank milini yerleştirirsiniz. Ayrıca kafaların hareket ettirirken hava basıncı sayesinde kafalar tablaya temas etmez bu sayede tablada bir aşınma meydana gelmez.

Airfloat heads virtually eliminate wear on the table:

Air pressure lifts the headstock and tailstock a fraction of an inch above the table when it is necessary to move them to mount a crankshaft. The headstock and tailstock do not touch the table while being moved, thereby eliminating table wear to maintain precision.

Devamlı tabla yağlaması daha uzun süre kullanım sağlar:

Tablanın her hareketinde özel olarak yapılmış yağlama tekerleri yağlı tabla ile gövde arasındaki bütün potansiyel aşınma noktalarına dağıtır. Yağ havuzları dolu tutulduğunda, bu önemli bölgenin yağlanması ve kullanıcının ihmal etmesi imkansızdır.

Continual table lubrication insures longevity:

Each time the table moves, special designed lubricating wheels distributes oil to all potential wear points between the table and base. If reservoir is kept filled' it is impossible for the operator to neglect lubrication of this important area.

KT | 3000 - 2250
1800 - 1600



Taş arka acil stop ve taş kapak emniyet sıvici (CE extra avadanlık)
Tail end emergency stop grinding wheel
KT 3000 Extra
KT 2250 Extra
KT 1800 Extra
KT 1600 Extra



Yağlama pompası
Lubrication pump
02124



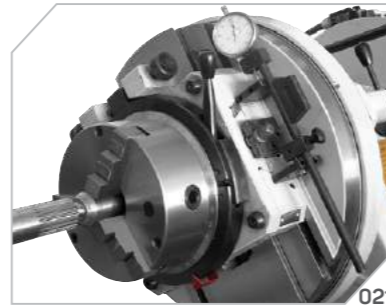
Yan acil stop emniyet için (CE Extra Avadanlık)
Additional emergency stop
KT 3000 Extra
KT 2250 Extra
KT 1800 Extra
KT 1600 Extra



Otomatik yağlama pompası
Automatic lubrication pump
(Extra avadanlık)
(Extra equipment)
KT 3000 Extra
KT 2250 Extra
KT 1800 Extra
KT 1600 Extra
02125



Taş yüzü ve radius tarayıcısı (Tarama aparatı) Taş tarama aparatı her ortamda her şekilde taşın yüzeyini tarar ve hassas taşlama yapabilmesi için yüzeyi temizler.
Grinding wheel face and radius dresser. The standard dresser performs all dressing operations on the wheel face, radius and sides. Time is never wasted to mount and dismount multiple dressers
02108



Strok Kontrol Aparatı. Yeni strok seti tek bir harekete doğru olarak mil ucu kaymasını ölçer. Stroku kontrol etmek ve ayarlamak için özellikle kullanılan aletlerden çok daha hızlıdır. İstenildiğinde, krank mili makineye monte edilmeden önce strok ayarlanabilir.
Work head position checking attachment. The crankshaft is held between chucks. Auxiliary counter weights fitted to workhead faceplate.
02101



Krank mili kaba ölçüm cihazı
Device for taking the crank throw.
02102



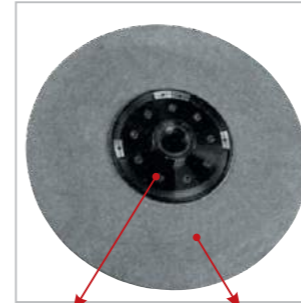
Krank merkezlerini bulma aparatı
Centering rod mounted on square for centering crankshaft journals. The crankshaft is held between centers.
02103



Ayna emniyet kapağı ve sıvici
Safety flap and switch (CE Extra Avadanlık)
KT 3000 Extra
KT 2250 Extra
KT 1800 Extra
KT 1600 Extra
02123



Elektronik Sayısal Taş Hareket (Paso) Okuyucu
Checking and measuring of the working diameter by electronic dial gauge
KT 3000 Standard
KT 2250 Standard
KT 1800 Extra
KT 1600 Extra
Elektronik sayısal okuyucu sayesinde iş hacmini kontrol ve ölçümünü çok kolay ve sağlıklı bir şekilde yapabilirsiniz.
02115



02107 TÇK 0023



02102



02108



02106



02104



02100



02105



02103



02116



02117



İlave ağırlık aparatı
Additional weight

02118



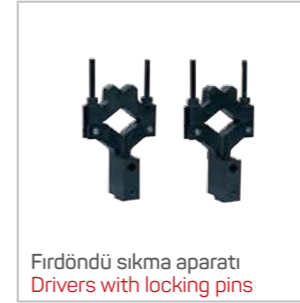
Askı saati aparatı
Continuous measurement attachment

02119



Firdöndü aparatı
Catch plates for drivers

02120



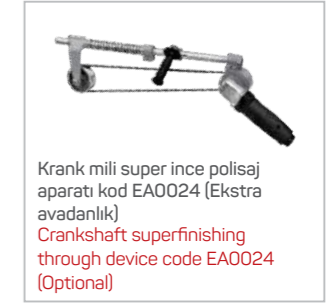
Firdöndü sıkma aparatı
Drivers with locking pins

02121



Sabit konik punta
Conic centers

02122



Krank mili super ince polisaj aparatı kod EA0024 (Ekstra avadanlık)
Crankshaft superfinishing through device code EA0024 (Optional)

EA0024

