

FM1

Fresatrice manuale per sedi valvole Manual cutting system for valve seats



fresatrice FM1
con supporto
universale

Cutting System
for valve seats FM1
with universal
wall bench support

3 lavorazioni in 1 economica veloce precisa
3 toolings in 1 economical fast precise

FM1

fresatrice manuale per sedi valvole

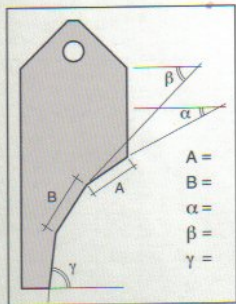
Dotazione base
Standard equipment

Sistema portatile manuale per fresature sedi valvola. Consente di:

- 1) Ripristinare con una sola lavorazione le angolazioni della sede valvola;
- 2) L'asportazione della sede valvola;
- 3) La maggiorazione dell'alloggiamento dell'anello sede valvola.

dotazione base

- Corpo di fresatura ad inclinazione variabile con base elettromagnetica di fissaggio
- n° 1 placchetta piana
- n° 2 placchette sagomate (1x30°; 1x45°)
- n° 2 portaplacchette
- n° 5 piloti fissi
- n° 1 trousse di servizio
- Calibro di comparazione
- Manuale di servizio
- Box plastico



accessori su richiesta

- Supporto universale per testata
- Piloti fissi di qualsiasi misura in mm o in pollici
- Piloti fissi in carburo di tungsteno
- Motorizzazione elettrica
- Vacuometro

Gamma completa di placchette per tutti i motori. Per forniture particolari specificare la durezza della sede e le misure come da disegno.

caratteristiche tecniche

- Diametro minimo di fresatura mm 18
- Diametro massimo di fresatura mm 65
- Diametro minimo anelli sedi valvola mm 28
- Diametro massimo anelli sedi valvola mm 70
- Corsa mandrino mm 15

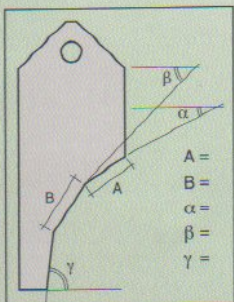
manual cutting system for valve seats

Manual portable system for cutting valve-seats. It allows to:

- 1) Restore with only one operation the valve seat angles;
- 2) Remove the valve seat
- 3) Increase the counter bore of the valve seat ring.

standard equipment

- Variable inclination milling body with fixing electromagnetic base
- n° 1 flat tool bit
- n° 2 tool bits (1x30°; 1x45°)
- three angle formtools
- n° 2 tool holders
- n° 5 fixed pilots
- n° 1 set service hand tools
- Tool adjustment gauge
- Operating manual
- Plastic box



optional equipment

- Universal bench/wall support for heads
- Fixed pilots in all sizes and diameters, in both millimeters and inches
- Fixed pilots in tungsten carbide
- Electric motorization
- Vacuum tester

Complete range of tool bits for all engines. For special orders, state the hardness and dimensions of the valve seat, as per drawing.

technical data

- Minimum cutting diameter 18 mm
- Maximum cutting diameter 65 mm
- Minimum valveseat rings diameter 28 mm
- Maximum valveseat rings diameter 70 mm
- Spindle stroke 15 mm

CONTATTI